



# COMUNE DI NORCIA

**CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER LA COPERTURA DI UN POSTO  
DI ISTRUTTORE DIRETTIVO – ASSISTENTE SOCIALE – CATEGORIA D - POSIZIONE  
ECONOMICA D1 -**

**ELENCO AMMESSI ALLA PROVA PRESELETTIVA - COMUNICAZIONE CALENDARIO  
E SEDE PROVA PRESELETTIVA E PROVE DI ESAME – CRITERI DI VALUTAZIONE  
DELLE PROVE**

CANDIDATI	NOTE
Fagiolo Lucia	AMMESSA
Coricelli Francesca	AMMESSA
Cinti Irene	AMMESSA
Girelli Vanessa	AMMESSA
Pelliccia Roberta	AMMESSA
Pellegrini Maria Cecilia	AMMESSA
Ottaviani Giorgia	AMMESSA
Bartocci Marta	AMMESSA
Rellini Jessica	AMMESSA
Ranieri Cristina	AMMESSA
D'Allestro Sara	AMMESSA
Landrini Giulia	AMMESSA
Trampolini Ilaria	AMMESSA
Mattiacci Lucia	AMMESSA
Lucarini Laura	AMMESSA
De Pascalis Luca	AMMESSO
Calderini Francesca	AMMESSA
Cavalletti Flavia	AMMESSA
Casagrande Alessandra	AMMESSA
Trabalza Valentina	AMMESSA
Camelia Daniela	AMMESSA
Balzana Tiziana	AMMESSA
D'Amico Chiara	AMMESSA
Galli Elena	AMMESSA
Giacchetta Sofia	AMMESSA
De Benedictis Carmen	AMMESSA
Braccini Pamela	AMMESSA





# COMUNE DI NORCIA

Mancini Elisabetta	AMMESSA
Marinelli Chiara	AMMESSA
Togni Irene	AMMESSA
Minelli Giulia	AMMESSA
Proietti Marzia	AMMESSA
Tosti Erika	AMMESSA
Libretti Giulia	AMMESSA
Francolini Ketty	NON AMMESSA PER MANCATA COMPILAZIONE DELLA DOMANDA
Russo Simone	NON AMMESSO PER DOMANDA PERVENUTA FUORI TERMINE
Tiberi Martina	NON AMMESSA PER DOMANDA PERVENUTA FUORI TERMINE

Si informano i candidati ammessi al concorso in oggetto, che la Commissione giudicatrice nominata con Determinazione Dirigenziale n. 46 del 04/04/2019 ha stabilito quanto segue:

## **DATA E SEDE DI CONVOCAZIONE DELLA PROVA PRESELETTIVA:**

**Martedì 23 Aprile 2019 ORE 10:00** presso il Centro di Valorizzazione – Via Solferino .  
Norcia (PG).

## **CRITERI DI EFFETTUAZIONE E DI VALUTAZIONE DELLA PROVA PRESELETTIVA**

I quesiti a risposta multipla saranno formulati nel numero di 60 suddivisi in due buste . Verrà scelta mediante estrazione una delle due buste che sarà sottoposta all'attenzione dei candidati. Il tempo massimo concesso per lo svolgimento della prova è di 60 minuti . Non è consentito apporre correzioni , una volta segnata la risposta .

In particolare, verrà attribuito 1 punto per ogni risposta esatta; sottratti 0.5 punti per ogni risposta errata o multipla; attribuiti 0 punti per ogni risposta non data. La prova si considera superata al raggiungimento del punteggio minimo di 21/30. Verranno ammessi alla prova scritta un numero di candidati non superiore a 20, oltre eventuali pari merito.

Non sarà consentita la consultazione di testi di legge o normativi o pubblicazioni di qualunque specie.

La graduatoria formata sulla base dei risultati della prova preselettiva sarà valida esclusivamente ai fini dell'ammissione alle prove d'esame.

La mancata presentazione alla preselezione sarà considerata quale rinuncia al concorso, ancorchè dipendente da caso fortuito o da forza maggiore.

La presente pubblicazione sarà pubblicata sul sito del Comune di Norcia alla voce "Avvisi e Concorsi".

## **DATA E SEDE DI CONVOCAZIONE DELLA PROVE PER ESAMI E CRITERI DI VALUTAZIONE**

Gli esami consistono in una prova scritta e in una prova orale. La prova scritta consisterà





# COMUNE DI NORCIA

nella risoluzione di uno o più quesiti a risposta aperta a contenuto teorico sulla legislazione e sugli argomenti indicati nel Bando di concorso. Per essere ammesso alla prova orale il candidato deve aver superato la prova scritta con un punteggio minimo di almeno 21/30. La prova orale verterà, oltre che sugli argomenti della prova scritta anche sui principi in materia di ordinamento e attività amministrativa degli Enti Locali e sul Codice Deontologico degli Assistenti Sociali. Nel corso della prova orale verrà effettuato anche l'accertamento della conoscenza di base della Lingua Inglese e dell'uso delle apparecchiature e delle applicazioni informatiche più diffuse. La prova orale si intende superata se il candidato ottiene una votazione di almeno 21/30.

La Commissione giudicatrice formata da tre componenti avrà a disposizione 30 punti (10 punti a componente per ciascuna prova). Conseguono l'idoneità i candidati che abbiano riportato in ciascuna prova una votazione di almeno 21/30.

Il punteggio finale è dato dalla somma dei voti conseguiti nella prova scritta e nella prova orale.

## **Prova Scritta**

Sede: Centro di Valorizzazione – Via Solferino - Norcia (PG). GIORNO 29/04/2019 ore 10:00

## **Prova Orale**

Sede: Sede provvisoria del Comune di Norcia, V.le XX Settembre presso la Sala Riunioni **GIORNO 02/05/2019 ore 10:00**

**NB: Il presente calendario vale come formale convocazione dei candidati e, in caso di variazione delle date e della sede di esame, ne verrà data comunicazione esclusivamente mediante avviso che sarà pubblicato sul sito istituzionale del Comune di Norcia alla voce “Avvisi e Concorsi”.**

I candidati dovranno presentarsi nel luogo indicato per le prove muniti di:

- documento di identità in corso di validità;

saranno considerati rinunciatari coloro che non si presenteranno alle prove nel luogo, data e ora indicati.

Norcia li 05/04/2019

F.to La Responsabile dell'Area  
Dott.ssa Loretta Marucci

